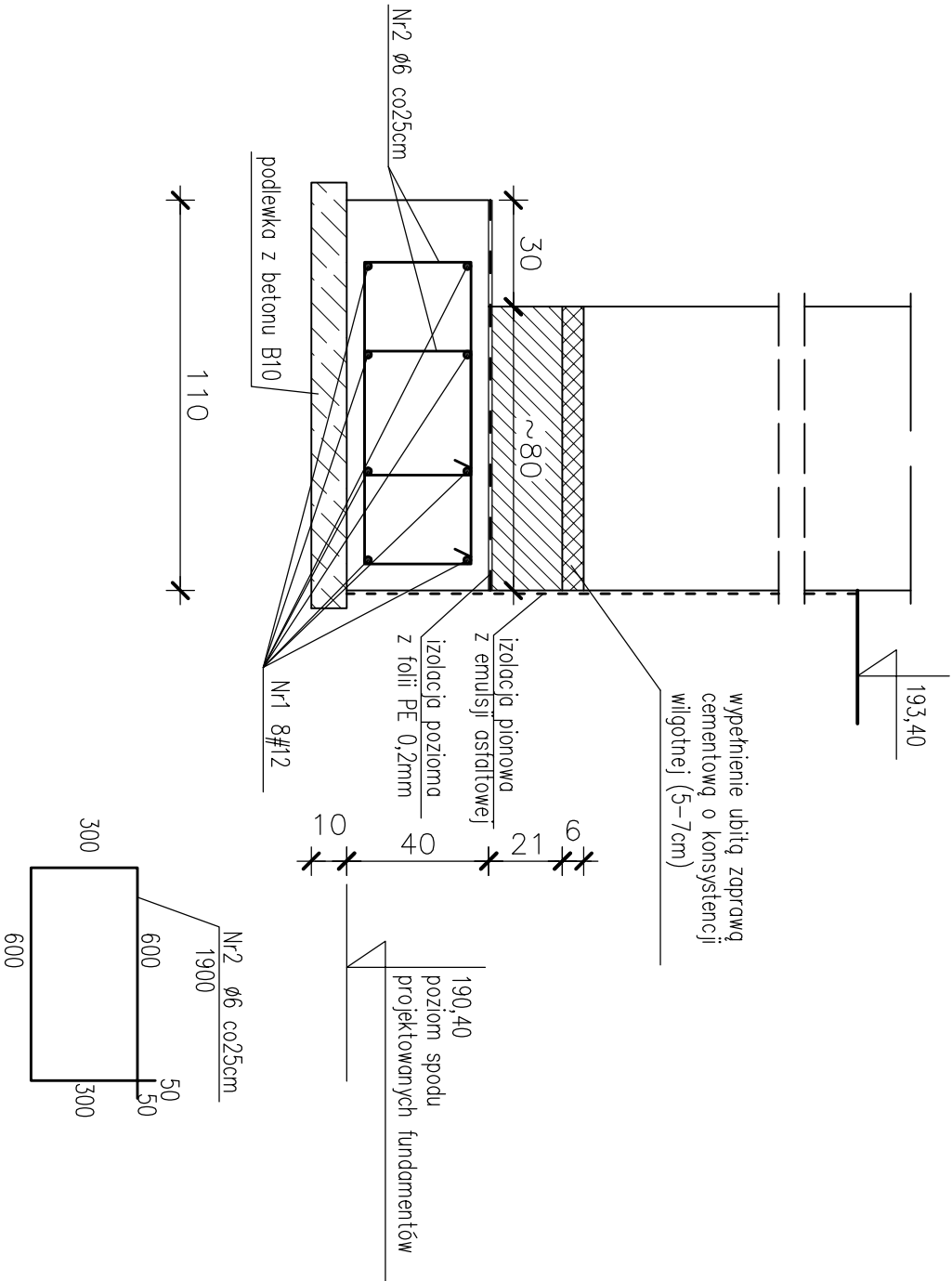


# Podbitcie ławami żelbetowymi 1:20

L=2,55m



WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ					
PRĘTY ZBROJENIOWE					
Nr pręta	Średnica	Długość	Liczba	Długość łączna	
				BST500S	St3S
1	mm	m	szt	#12mm	#6mm
1	12	2,9	8	23,20	
2	6	1,9	11		20,90
Długość ogółem				23,20	20,90
Masa jednostkowa				0,89	0,22
Masa				20,60	4,64
Masa razem				[kg]	25

## UWAGA:

- Podbitcie dokonywać odcinkami długości max. 1,5m
- Podbitcie drugiego odcinka wykonać dopiero po Wykonaniu i zasypaniu pierwszego odcinka
- Do podbitć używać gotowych stelaży zbrojeniowych
- Odcinki zbrojenia stelaży łączyć ze sobą na zakłady długości 30cm, połączenia drutem wiązkowym.
- Spód ławy 66–70cm od spodu obecnej ściany fundamentowej
- Podbitcie wykonywać z obudowanych szybków o głębokości około 3 m.
- Przed podbijaniem rozebrać ścianę wiaty śmietnikowej wraz z fundamentem betonowym o przekroju 30x100cm w miejscu planowanego wykopu, z ponownym odtworzeniem fundamentu i ściany grubości 25cm

BETON: C20/25

STAL: BSt500S #12  
St3S Ø6

<b>"BUDOPROJEKT" Biuro Usług Projektowych</b>					
inż. Janusz Fronczyk					
20-102 Lublin, ul.Zamojska 43/13 tel./fax. 743 72 92					
Obiekt: Kamienica mieszczańska, Lublin ul.Ku Farze 4					
Temat: Projekt wykonawczy remontu					
Funkcja	Imię i Nazwisko	Nr. uprawn.	Data	Podpis	
Projektował:	inż.J.Fronczyk	1643/Lb/82	12. 2020		
Sprawdził:	mgr inż. A.Jarosz	LUB/00213/POOK/09	12. 2020		
Treść rysunku:				Skala	Nr rys.
Podbitcie ławami żelbetowymi				1:20	3